



SER-TECK
TECHNIQUE DE SERRAGE
BENDIT SA

SOMMAIRE

PINCES DE SERRAGE / SPANNZANGEN / COLLETS

STHM	4	Alésage métal dur / Hartmetallbohrung / Carbide bore
	5	Descriptif – Beschreibung – Description
	6	STHM-NS Nez standard / Standard-Nase / Standard nose
	7	STHM-LN Long nez / Langnase / Long nose
STS	8	Alésage acier trempé - 3 fentes / Bohrung gehärteter Stahl - 3 Schlitze / Hardened steel bore - 3 slots
	9	Descriptif – Beschreibung – Description
	10	STS-NS Nez standard / Standard-Nase / Standard nose
	11	STS-LN Long nez / Langnase / Long nose
T-Rex	12	Alésage acier trempé - fente en Z / Bohrung gehärteter Stahl - Z-Schlitz / Hardened steel bore - Z slots
	13	Descriptif – Beschreibung – Description
	14	T-Rex-NS Nez standard / Standard-Nase / Standard nose
	15	T-Rex-LN Long nez / Langnase / Long nose
ST4	16	Alésage acier trempé - 4 fentes / Bohrung gehärteter Stahl - 4 Schlitze / Hardened steel bore - 4 slots
	17	Descriptif – Beschreibung – Description
	18	ST4-NS Nez standard / Standard-Nase / Standard nose
	19	ST4-LN Long nez / Langnase / Long nose
STM	20	Multifonction / Multifunktion / Multifunction
	21	Descriptif – Beschreibung – Description
	22	STM-C Corps / Grundkörper / Body
	23	STM-T Têtes interchangeables / Auswechselbare Köpfe / interchangeable heads
SeRiN®	24	Serrage intérieur - Innere Spannung - Internal clamping
	24	SeRiN®-C Corps / Grundkörper / Body SeRiN®-T Têtes interchangeables / Auswechselbare Köpfe / interchangeable heads
De forme	26	Forme / Form / Form
	27	Descriptif – Beschreibung – Description

CANONS DE GUIDAGE / FÜHRUNGSBUCHSEN / GUIDE BUSCHES

PHF	28	Alésage métal dur / Hartmetallbohrung / Carbide bore
	39	Descriptif – Beschreibung – Description
	30	PHF 3 fentes / 3 Schlitze / 3 slots
RAPTOR	32	Alésage métal dur / Hartmetallbohrung / Carbide bore
	33	Descriptif – Beschreibung – Description
	34	RAPTOR 3 fentes / 3 Schlitze / 3 slots
	35	RAPTOR 4 fentes / 4 Schlitze / 4 slots

CANONS DE GUIDAGE "Céramique"/ FÜHRUNGSBUCHSEN "Keramik"/ GUIDE BUSCHES "Ceramic"

BSN	36	BSN - ALESAGE CERAMIQUE / BSN - KERAMISCHE BOHRUNG / BSN - CERAMIC BORE
	38	CERAMIQUE 3 fentes / KERAMIK 3 Schlitze / CERAMIC 3 slots



STHM – ALÉSAGE MÉTAL DUR

STHM – HARTMETALLBOHRUNG

STHM - HARD METAL BORE

STHM – ALÉSAGE MÉTAL DUR

STHM-NS – Nez standard / STHM-LN – Long nez

En acier trempé avec alésage métal dur et 3 fentes droites, la STHM excelle dans la résistance à l'usure et permet d'usiner vos grandes séries de pièces sans interruption.

L'alésage en métal dur évite le collage des copeaux, apporte une rigidité extrême et une excellente stabilité de serrage.

La STHM long nez permet une prise de pièce sans avoir recours aux outils déportés.

Avantages

- Résistance à l'usure
- Excellente stabilité
- Rigidité extrême
- Usinage de grandes séries

Précision du rond

- 6 μ
- 3 μ UP

Option

- Revêtement DLC et CROMVlc®

STHM – HARTMETALLBOHRUNG

STHM-NS – Standard-Nase / STHM-LN – Langnase

Aus gehärtetem Stahl mit Hartmetallbohrung und 3 geraden Schlitzten gefertigt, zeichnet sich die STHM durch ihre hohe Verschleissfestigkeit aus und ermöglicht es Ihnen, Ihre grossen Teileserien unterbrechungslos zu fertigen.

Die Hartmetallbohrung verhindert das Anhaften von Spänen, verleiht eine extreme Steifigkeit sowie eine hervorragende Spannbarkeit.

Die STHM-Langnase ermöglicht das Greifen von Werkstücken, ohne dass der Einsatz gekröpfter Werkzeuge erforderlich ist.

Vorteile

- Verschleissfestigkeit
- Hervorragende Stabilität
- Extreme Steifigkeit
- Fertigung von Grossserien

Rundheitsgenauigkeit

- 6 μ
- 3 μ UP

Option

- Beschichtung DLC und CROMVlc®

STHM – HARD METAL BORE

STHM-NS – Standard nose / STHM-LN – Long nose

Made of hardened steel with a carbide bore and 3 straight slots, the STHM excels in wear resistance and enables you to machine large batches of parts without interruption.

The carbide bore prevents chip sticking, provides extremely high rigidity and excellent clamping stability.

The long nose STHM allows the workpiece to be clamped without having to use remote tools.

Advantages

- Resistance to wear
- Excellent stability
- Extreme rigidity
- Large batch machining

Circular accuracy

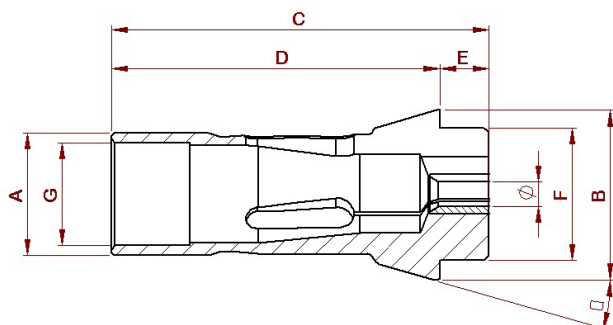
- 6 μ
- 3 μ UP

Option

- Coating DLC and CROMVlc®

STHM – ALÉSAGE MÉTAL DUR

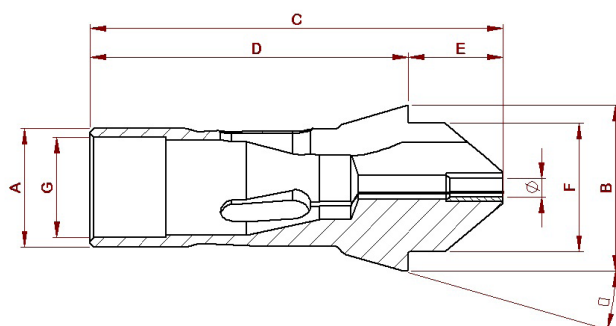
Alésage métal dur - Hartmetallbohrung - Hard metal bore
Nez standard - Standard-Nase - Standard nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\emptyset	Art.
F8-577	101E	8	12	42	37.5	4.5	8	M6x0.5	16°	0.30 - 04.50	ST01125-D...
F10-86	109E	10	15.5	47.5	42	5.5	10	M8x0.5	20°	0.30 - 04.50	ST00910-D...
F13-357	116E	13	19	64	58	6	13	M11x0.75	16°	0.30 - 08.00	ST01069-D...
F15-580	120E	15	21	64	58	6	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST00924-D...
F16-1076	1212E	16	21	64	58	6	16	M14x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST00868-D...
F20-201	136E	20	26	54	49	5	19	M18x1	15°	0.30 - 12.00	ST01005-D...
F20-87	138E	20	28	67	60	7	21	M18x1	16°	0.30 - 12.00	ST00985-D...
F22-71	140E	22	30	55	49	6	21	M20x1	15°	0.30 - 12.00	ST01070-D...
F25-64	145E	25	35	77	67	10	27	M22x1	16°	0.30 - 12.00	ST00562-D...

STHM – ALÉSAGE MÉTAL DUR

Alésage métal dur - Hartmetallbohrung - Hard metal bore
Long nez – Longnose – Long nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	Ø	Art.
F8-577	101E	8	12	47.5	37.5	10	8	M6x0.5	16°	0.30 - 04.50	ST01124-D...
F10-86	109E	10	15.5	52	42	10	10	M8x0.5	20°	0.30 - 04.50	ST00542-D...
F10-86	109E	10	16	54	42	12	10	M8x0.5	20°	0.30 - 04.50	ST02193-D...
F13-357	116E	13	19	68	58	10	13	M11x0.75	16°	0.30 - 08.00	ST01330-D...
F13-357	116E	13	19	70	58	12	13	M11x0.75	16°	0.30 - 08.00	ST00541-D...
F13-357	116E	13	19	74	58	16	13	M11x0.75	16°	0.30 - 08.00	ST07621-D...
F15-580	120E	15	21	68	58	10	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST05166-D...
F15-580	120E	15	21	71	58	13	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST00540-D...
F15-580	120E	15	21	73	58	15	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST01160-D...
F15-580	120E	15	21	76	58	18	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST09026-D...
F15-580	120E	15	21	78	58	20	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST03731-D...
F16-1076	1212E	16	21	68	58	10	16	M14x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST04178-D...
F16-1076	1212E	16	21	71	58	13	16	M14x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST00539-D...
F16-1076	1212E	16	21	73	58	15	16	M14x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST00856-D...
F16-1076	1212E	16	21	78	58	20	16	M14x0.75	16°	0.30 - 10.00	ST05169-D...
F20-201	136E	20	26	62	49	13	19	M18x1	15°	0.30 - 12.00	ST00538-D...
F20-201	136E	20	26	64	49	15	19	M18x1	15°	0.30 - 12.00	ST06535-D...
F20-201	136E	20	26	69	49	20	19	M18x1	15°	0.30 - 12.00	ST02954-D...
F20-87	138E	20	28	75	60	15	21	M18x1	16°	0.30 - 12.00	ST00537-D...
F20-87	138E	20	28	80	60	20	21	M18x1	16°	0.30 - 12.00	ST00536-D...
F22-71	140E	22	30	64	49	15	21	M20x1	15°	0.30 - 12.00	ST01071-D...
F25-64	145E	25	35	82	67	15	27	M22x1	16°	0.30 - 12.00	ST07869-D...
F25-64	145E	25	35	85	67	18	27	M22x1	16°	0.30 - 12.00	ST00535-D...
F25-64	145E	25	35	87	67	20	27	M22x1	16°	0.30 - 12.00	ST03504-D...
F25-64	145E	25	35	92	67	25	27	M22x1	16°	0.30 - 12.00	ST02065-D...



STS - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - 3 FENTES

STS - BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - 3 SCHLITZE

STS - HARDENED STEEL BORE - 3 SLOTS

STS - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - 3 FENTES

STS-NS – Nez standard / STS-LN – Long nez

En acier trempé avec 3 fentes droites, la STS offre une haute qualité de serrage par son rodage de l'alésage.

La STS est une pince passe-partout qui permet de tenir votre barre ainsi que vos pièces à usiner dans la majeure partie des cas.

La STS long nez permet une prise de pièce sans avoir recours aux outils déportés.

Avantages

- Précise
- Polyvalente
- Le rodage évite le grippage et le marquage des éléments à serrer.

Précision du rond

- 10 μ
- 5 μ UP

Option

- Revêtement DLC et CROMVlc®

STS - BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - 3 SCHLITZE

STS-NS – Standard-Nase / STS-LN – Langnase

Aus gehärtetem Stahl mit 3 geraden Schlitzten gefertigt, bietet die STS eine hohe Spanqualität durch ihre ziehgeschliffene (Honung) der Bohrung.

Die STS ist eine Allzweckzange, die Ihre Stange sowie Ihre zu bearbeitenden Werkstücke in den meisten Fällen halten kann.

Die STS Langnase ermöglicht das Greifen von Werkstücken, ohne dass der Einsatz gekrüppfter Werkzeuge erforderlich ist.

Vorteile

- Genau
- Vielseitig einsetzbar
- Das Honen-Ziehschleifen verhindert ein Festfressen und Markieren der zu spannenden Teile

Rundheitsgenauigkeit

- 10 μ
- 5 μ UP

Option

- Beschichtung DLC und CROMVlc®

STS - HARDENED STEEL BORE - 3 SLOTS

STS-NS – Standard / STS-LN – Long nose

Made of hardened steel with 3 straight slots, the STS offers a high quality of clamping with its lapped bore.

The STS is a multifunction clamp that allows you to hold the bar as well as the workpieces in most cases.

The long nose STS allows part clamping without having to use remote tools.

Advantages

- Accurate
- Versatile
- Lapping prevents seizure and marking of the workpieces to be clamped.

Circular accuracy

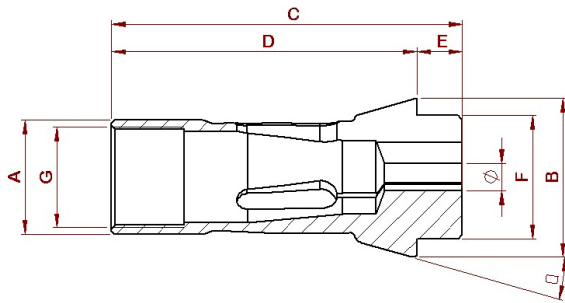
- 10 μ
- 5 μ up

Option

- DLC and CROMVlc® coating

STS-NS

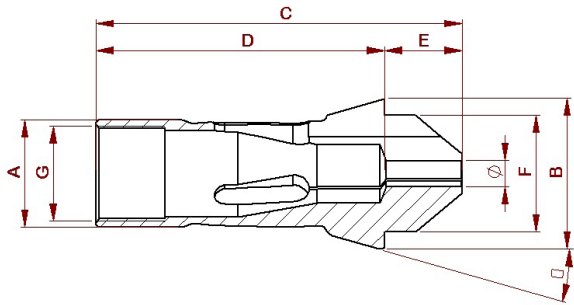
Alésage acier trempé / 3 fentes - Bohrung gehärteter Stahl / 3 Schlitz - Hardened steel bore / 3 slots
Nez standard - Standard-Nase - Standard nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\emptyset	Art.
F8-577	101E	8	12	42	37,5	4,5	8	M6x0.5	16°	0.30 - 04.50	ST02386-D...
F10-86	109E	10	15,5	47,5	42	5,5	10	M8x0.5	20°	0.30 - 06.00	ST01054-D...
F13-357	116E	13	19	64	58	6	13	M11x0.75	16°	0.30 - 09.50	ST01055-D...
F15-580	120E	15	21	64	58	6	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.50	ST01056-D...
F16-1076	1212E	16	21	64	58	6	16	M14x0.75	16°	0.30 - 12.50	ST00730-D...
F16-830	3263E	16	21	66	58	8	16	M14x0.75	16°	0.30 - 12.50	ST01057-D...
F20-201	136E	20	26	54	49	5	19	M18x1	15°	0.30 - 16.00	ST01058-D...
F20-87	138E	20	28	67	60	7	21	M18x1	16°	0.30 - 16.00	ST01059-D...
F22-71	140E	22	30	55	49	6	21	M20x1	15°	0.30 - 17.50	ST01060-D...
F25-64	145E	25	35	77	67	10	27	M22x1	16°	0.30 - 20.00	ST01061-D...
F35-2010	-	35	43	77	70	7	34	-	15°	2.00 - 26.00	ST03867-D...
F37-740	1536E	37	47	92	82	10	40	M34x1	16°	2.00 - 30.00	ST03348-D...

STS-LN

Alésage acier trempé / 3 fentes - Bohrung gehärteter Stahl / 3 Schlitze - Hardened steel bore / 3 slots
Long nez - Langnase - Long nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\emptyset	Art.
F8-577	101E	8	12	47,5	37,5	10	8	M6x0.5	16°	0.30 - 04.50	ST02826-D...
F10-86	109E	10	15,5	50	42	8	10	M8x0.5	20°	0.30 - 06.00	ST07235-D...
	109E	10	15,5	52	42	10	10	M8x0.5	20°	0.30 - 06.00	ST01062-D...
	109E	10	15,5	54	42	12	10	M8x0.5	20°	0.30 - 06.00	ST03068-D...
	109E	10	15,5	58	42	16	10	M8x0.5	20°	0.30 - 06.00	ST09284-D...
F13-357	116E	13	19	68	58	10	13	M11x0.75	16°	0.30 - 09.50	ST01389-D...
	116E	13	19	70	58	12	13	M11x0.75	16°	0.30 - 09.50	ST01063-D...
	116E	13	19	73	58	15	13	M11x0.75	16°	0.30 - 09.50	ST02221-D...
F15-580	120E	15	21	71	58	13	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.50	ST01064-D...
	120E	15	21	73	58	15	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.50	ST02366-D...
	120E	15	21	76	58	18	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.50	ST05922-D...
	120E	15	21	78	58	20	15	M12x0.75	16°	0.30 - 10.50	ST03730-D...
F16-1076	1212E	16	21	71	58	13	16	M14x0.75	16°	0.30 - 12.50	ST00865-D...
	1212E	16	21	73	58	15	16	M14x0.75	16°	0.30 - 12.50	ST03668-D...
	1212E	16	21	78	58	20	16	M14x0.75	16°	0.30 - 12.50	ST06230-D...
F20-201	136E	20	26	62	49	13	19	M18x1	15°	0.30 - 16.00	ST01065-D...
	136E	20	26	64	49	15	19	M18x1	15°	0.30 - 16.00	ST03009-D...
	136E	20	26	69	49	20	19	M18x1	15°	0.30 - 16.00	ST03735-D...
F20-87	138E	20	28	75	60	15	21	M18x1	16°	0.30 - 16.00	ST01066-D...
	138E	20	28	80	60	20	21	M18x1	16°	0.30 - 16.00	ST02440-D...
F22-71	140E	22	30	64	49	15	21	M20x1	15°	0.30 - 17.50	ST01067-D...
F25-64	145E	25	35	82	67	15	27	M22x1	16°	0.30 - 20.00	ST02653-D...
	145E	25	35	85	67	18	27	M22x1	16°	0.30 - 20.00	ST01068-D...
	145E	25	35	87	67	20	27	M22x1	16°	0.30 - 20.00	ST03511-D...
	145E	25	35	92	67	25	27	M22x1	16°	0.30 - 20.00	ST02158-D...
F27-2040	147E	27	38	83	64,7	18.3	30	-	15°	2.00 - 23.00	ST02796-D...
F30-101	1446E	30	38	79	59	20	32	M27x1	15°	1.00 - 25.00	ST03728-D...
F35-2013	-	35	43	90	63	27	34	M27x1	15°	1.00 - 30.00	ST04372-D...
F37-740	1536E	37	47	107	82	25	40	M34x1	16°	1.00 - 32.00	ST05469-D...
F48-81	173E	48	60	113	85	28	50	M44x1	15°	1.00 - 42.00	ST05293-D...



T-REX - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - FENTE EN Z

T-REX - BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - Z-SCHLITZE

T-REX - HARDENED STEEL BORE - Z SLOTS

T-REX - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - FENTE EN Z

T-Rex-NS – Nez standard / T-Rex-LN – Long nez

En acier trempé avec 4 fentes en Z, la T-REX est performante pour le serrage de pièces de faibles parois, de faibles épaisseurs, de vis médicales, etc. Elle permet un serrage de pièces 6 pans, carrées ou de toutes autres formes symétriques.

Les fentes en Z évitent la déformation ou la triangulation de la pièce. La T-REX absorbe les variations de la barre tout en gardant sa précision.

La T-REX long nez permet une prise de pièce sans avoir recours aux outils déportés.

Avantages

- Plage de serrage jusqu'à 0.2 mm en dessous du diamètre nominal
- Evite les marquages
- Etanche, ne laisse pas entrer les copeaux
- Serrage de tubes à faibles parois (pas de déformation)
- Serrage de pièces à faibles épaisseurs (prise de la pièce sur toute la circonférence)
- Serrage de pièces à profil symétrique

Précision du rond

- 8µ
- 5µ UP

Option

- Alésage métal dur sur demande
- Revêtement DLC et CROMVlc®

T-REX – BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - Z-SCHLITZE

T-Rex-NS – Standard-Nase / T-Rex-LN – Langnase

Aus gehärtetem Stahl mit vier Z-förmigen Schlitten gefertigt, eignet sich die leistungsfähige T-REX ideal zum Spannen von dünnwandigen Werkstücken, von geringem Dicken, medizinischen Schrauben, usw... Sie kann zum Spannen von sechskantigen Werkstücken, quadratischen oder anderen symmetrische Formen verwendet werden.

Die Z-Schlitz verhindern eine Verformung des Werkstücks. Die T-Rex kompensiert Maßschwankungen der Stange, wobei ihre Genauigkeit bewahrt bleibt.

Die T-REX Langnase ermöglicht das Greifen von Werkstücken, ohne dass der Einsatz gekröpfter Werkzeuge erforderlich ist.

Vorteile

- Spannungsbereich bis zu 0,2 mm unterhalb des Nenndurchmessers
- Verhindert Markierungen
- Dicht, lässt keine Späne hineindringen
- Spannen von dünnwandigen Rohren (keine Verformung)
- Spannen von Werkstücken geringer Dicke (Greifen des Werkstücks an seinem ganzen Umfang)
- Spannen von Werkstücken mit symmetrischem Profil

Rundheitsgenauigkeit

- 8µ
- 5µ UP

Option

- Hartmetallbohrung auf Anfrage
- Beschichtung DLC und CROMVlc®

T-REX – HARDENED STEEL BORE - Z SLOTS

T-Rex-NS – Standard nose / T-Rex-LN – Long nose

Made of hardened steel with 4 Z-slots, the T-REX is effective for clamping parts with thin walls or small thicknesses, as well as medical screws, etc. It allows clamping of hexagonal parts, square parts or any other symmetrical shapes.

The Z-slots prevent distortion of the part. The T-REX absorbs the variations of the bar while maintaining its accuracy.

The long nose T-REX allows part clamping without having to use remote tools.

Advantages

- Clamping range up to 0.2 mm below nominal diameter
- Does not mark workpieces
- Sealed, does not allow chips to enter
- Thin-walled tube clamping (no deformation)
- Clamping of thin parts (clamping all the way round the part)
- Clamping of parts with a symmetrical profile

Circular accuracy

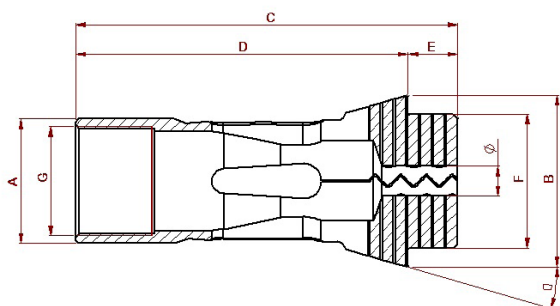
- 8µ
- 5µ UP

Option

- Carbide bore on request
- DLC and CROMVlc® coating

T-REX-NS

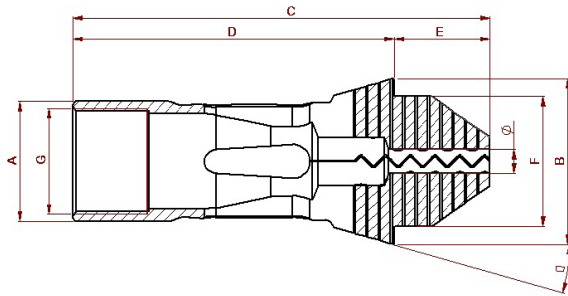
Alésage acier trempé / Fentes en Z - Bohrung gehärteter Stahl / Z Schlitz - Hardened steel bore / Z slots
Nez standard - Standard-Nase - Standard nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\emptyset	Art.
F8-577	101E	8	12	42	37,5	4,5	8	M6x0.5	16°	1.50 - 4.50	ST06543-D...
F10-86	109E	10	15,5	47,5	42	5,5	10	M8x0.5	20°	1.50 - 6.00	ST00150-D...
F13-357	116E	13	19	64	58	6	13	M11x0.75	16°	1.50 - 9.50	ST00151-D...
F14-98	117E	14	18	46	42	4	14	-	13°	1.50 - 10.00	ST00731-D...
F15-580	120E	15	21	64	58	6	15	M12x0.75	16°	1.50 - 10.50	ST00152-D...
F16-1076	1212E	16	21	64	58	6	16	M14x0.75	16°	1.50 - 12.50	ST00153-D...
F16-830	3263E	16	26	54	49	5	19	M14x0.75	16°	1.50 - 12.50	ST00844-D...
F20-201	136E	20	26	54	49	5	19	M18x1	15°	1.50 - 16.00	ST00154-D...
F20-87	138E	20	28	67	60	7	21	M18x1	16°	1.50 - 16.00	ST00155-D...
F22-71	140E	22	30	55	49	6	21	M20x1	15°	1.50 - 17.50	ST00156-D...
F25-64	145E	25	35	77	67	10	27	M22x1	16°	1.50 - 20.00	ST00157-D...
F30-101	1446E	30	38	65	59	6	32	M27x1	15°	2.50 - 25.00	ST00158-D...
F30-63	157E	30	42	80	70	10	34	M27x1	16°	2.50 - 25.00	ST00159-D...
F32-221	161E	32	45	75	67	8	34	M28x1	15°	2.50 - 26.00	ST00160-D...
F35-94	163E	35	48	80	72	8	38	M32x1	15°	2.50 - 30.00	ST00161-D...
F35-2010	-	35	43	70	63	7	34	M27x1	15°	2.50 - 26.00	ST10207-D...
F37-740	1536E	37	47	92	82	10	40	M34x1	16°	2.50 - 32.00	ST00162-D...
F38-72	164E	38,08	49	123	98,5	24,5	38	M34x1	15°	2.50 - 32.00	ST00745-D...
F42-99	171E	42	55	94	85	9	42	M38x1	15°	2.50 - 36.00	ST00163-D...
F48-81	173E	48	60	94	85	9	50	M44x1	15°	2.50 - 42.00	ST00164-D...

T-REX-LN

Alésage acier trempé / Fentes en Z - Bohrung gehärteter Stahl / Z Schlitz - Hardened steel bore / Z slots
Long nez - Langnase - Long nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	Ø	Art.
F8-577	101E	8	12	47,5	37,5	10	8	M6x0.5	16°	1.50 - 4.50	ST01200-D...
F10-86	109E	10	15,5	52	42	10	10	M8x0.5	20°	1.50 - 6.00	ST00026-D...
	109E	10	15,5	54	42	12	10	M8x0.5	20°	1.50 - 6.00	ST00029-D...
F13-357	116E	13	19	68	58	10	13	M11x0.75	16°	1.50 - 9.50	ST04162-D...
	116E	13	19	70	58	12	13	M11x0.75	16°	1.50 - 9.50	ST00121-D...
	116E	13	19	73	58	15	13	M11x0.75	16°	1.50 - 9.50	ST00122-D...
F15-580	120E	15	21	71	58	13	15	M12x0.75	16°	1.50 - 10.50	ST06207-D...
	120E	15	21	73	58	15	15	M12x0.75	16°	1.50 - 10.50	ST00123-D...
	120E	15	21	78	58	20	15	M12x0.75	16°	1.50 - 10.50	ST00124-D...
F16-1076	1212E	16	21	71	58	13	16	M14x0.75	16°	1.50 - 12.50	ST03986-D...
	1212E	16	21	73	58	15	16	M14x0.75	16°	1.50 - 12.50	ST00125-D...
	1212E	16	21	78	58	20	16	M14x0.75	16°	1.50 - 12.50	ST00126-D...
F20-201	136E	20	26	62	49	13	19	M18x1	15°	1.50 - 16.00	ST00387-D...
	136E	20	26	64	49	15	19	M18x1	15°	1.50 - 16.00	ST00127-D...
	136E	20	26	69	49	20	19	M18x1	15°	1.50 - 16.00	ST00128-D...
F20-87	138E	20	28	75	60	15	21	M18x1	16°	1.50 - 16.00	ST00129-D...
	138E	20	28	80	60	20	21	M18x1	16°	1.50 - 16.00	ST00130-D...
F22-71	140E	22	30	64	49	15	21	M20x1	15°	1.50 - 17.50	ST00131-D...
	140E	22	30	69	49	20	21	M20x1	15°	1.50 - 17.50	ST00132-D...
F25-64	145E	25	35	82	67	15	27	M22x1	16°	1.50 - 20.00	ST00133-D...
	145E	25	35	85	67	18	27	M22x1	16°	1.50 - 20.00	ST01693-D...
	145E	25	35	87	67	20	27	M22x1	16°	1.50 - 20.00	ST00134-D...
	145E	25	35	92	67	25	27	M22x1	16°	1.50 - 20.00	ST00135-D...
F27-2040	-	27	38	83	64,7	18,3	30	-	15°	1.50 - 23.00	ST08110-D...
F30-101	1446E	30	38	79	59	20	32	M27x1	15°	2.50 - 25.00	ST00136-D...
	1446E	30	38	84	59	25	32	M27x1	15°	2.50 - 25.00	ST00137-D...
F32-221	161E	32	45	87	67	20	34	M28x1	15°	2.50 - 26.00	ST00140-D...
	161E	32	45	92	67	25	34	M28x1	15°	2.50 - 26.00	ST00141-D...
F35-2013	147E	35	43	90	63	27	34	M27x1	15°	2.00 - 26.00	ST07389-D...
F37-740	1536E	37	47	107	82	25	40	M34x1	16°	2.50 - 32.00	ST00144-D...
	1536E	37	47	112	82	30	40	M34x1	16°	2.50 - 32.00	ST00145-D...
F42-99	171E	42	55	110	85	25	42	M38x1	15°	2.50 - 36.00	ST00146-D...
	171E	42	55	115	85	30	42	M38x1	15°	2.50 - 36.00	ST00147-D...
F48-81	173E	48	60	105	85	20	50	M44x1	15°	2.50 - 42.00	ST04102-D...
	173E	48	60	115	85	30	50	M44x1	15°	2.50 - 42.00	ST00148-D...
	173E	48	60	120	85	35	50	M44x1	15°	2.50 - 42.00	ST00149-D...



ST4 - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - 4 FENTES

ST4 - BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - 4 SCHLITZE

ST4 - HARDENED STEEL BORE - 4 SLOTS

ST4 - ALÉSAGE ACIER TREMPÉ - 4 FENTES

ST4-NS – Nez standard / ST4-LN – Long nez

En acier trempé avec 4 fentes droites, la ST4 offre une haute qualité de serrage par son rodage de l'alésage.

Les 4 fentes permettent l'usinage de formes carrées, rectangulaires ou autres.

La ST4 long nez permet une prise de pièce sans avoir recours aux outils déportés.

Avantages

- Le rodage évite le grippage et le marquage des éléments à serrer
- Meilleure souplesse dans la prise de la pièce

Précision du rond

- 8 μ
- 5 μ UP

Option

- Alésage métal dur sur demande
- Revêtement DLC et CROMVlc®

ST4 – BOHRUNG GEHÄRTETER STAHL - 4 SCHLITZE

ST4-NS – Standard-Nase / ST4-LN – Langnase

Aus gehärtetem Stahl mit vier geraden Schlitzten gefertigt, bietet die ST4 eine hohe Spannqualität durch Ziehschleifen (Honen) der Bohrung.

Die vier Schlitzte ermöglichen die Fertigungsbearbeitung von kantigen quadratischen, rechteckigen oder anderen Formen.

Die ST4 Langnase ermöglicht das Greifen von Werkstücken, ohne dass der Einsatz gekröpfter Werkzeuge erforderlich ist.

Vorteile

- Das Honen-Ziehschleifen verhindert ein Festfressen und Markieren der zu spannenden Teile
- Bessere Flexibilität beim Greifen des Werkstücks

Rundheitsgenauigkeit

- 8 μ
- 5 μ UP

Option

- Hartmetallbohrung auf Anfrage
- Beschichtung DLC und CROMVlc®

ST4 – HARDENED STEEL BORE - 4 SLOTS

ST4-NS – Standard nose / ST4-LN – Long nose

Made of hardened steel with 4 straight slots, the ST4 offers a high quality of clamping with its lapped bore.

The 4 slots allow machining of square, rectangular or other shapes.

The long nose ST4 allows a workpiece to be clamped without the use of remote tools.

Advantages

- Lapping prevents seizure and marking of the workpieces to be clamped
- Better flexibility when clamping the workpiece

Circular accuracy

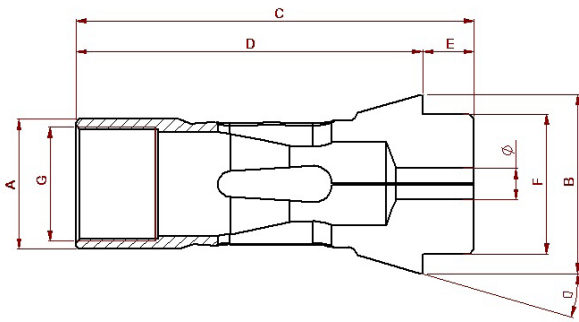
- 8 μ
- 5 μ UP

Option

- Carbide bore on request
- DLC and CROMVlc® coating

ST4-NS

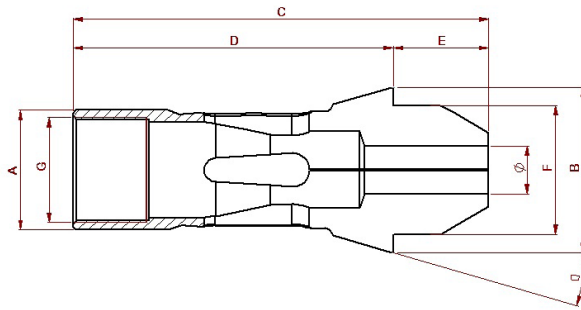
Alésage acier trempé / 4 fentes - Bohrung gehärteter Stahl / 4 Schlitz - Hardened steel bore / 4 slots
Nez standard - Standard-Nase - Standard nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\varnothing	Art.
F8-577	101E	8	12	42	37,5	4,5	8	M6x0.5	16°	0.30 - 04.50	ST01260-D...
F10-86	109E	10	15,5	47,5	42	5,5	10	M8x0.5	20°	0.50 - 6.00	ST00834-D...
F13-357	116E	13	19	64	58	6	13	M11x0.75	16°	0.50 - 9.50	ST00790-D...
F14-98	117E	14	18	46	42	4	14	-	13°	0.50 - 10.00	ST01086-D...
F15-580	120E	15	21	64	58	6	15	M12x0.75	16°	0.50 - 10.50	ST00826-D...
F16-1076	1212E	16	21	64	58	6	16	M14x0.75	16°	0.50 - 12.50	ST00849-D...
F16-830	3263E	16	26	54	49	5	19	M14x0.75	16°	0.50 - 12.50	ST00949-D...
F20-201	136E	20	26	54	49	5	19	M18x1	15°	0.50 - 16.00	ST00828-D...
F20-87	138E	20	28	67	60	7	21	M18x1	16°	0.50 - 16.00	ST00940-D...
F22-71	140E	22	30	55	49	6	21	M20x1	15°	0.50 - 17.50	ST00941-D...
F25-64	145E	25	35	77	67	10	27	M22x1	16°	0.50 - 20.00	ST00831-D...
F30-101	1446E	30	38	65	59	6	32	M27x1	15°	0.50 - 25.00	ST00942-D...
F30-63	157E	30	42	80	70	10	34	M27x1	16°	0.50 - 25.00	ST00943-D...
F32-221	161E	32	45	75	67	8	34	M28x1	15°	0.50 - 26.00	ST00944-D...
F35-94	163E	35	48	80	72	8	38	M32x1	15°	0.50 - 30.00	ST00945-D...
F35-2010	-	35	43	70	63	7	34	M27x1	15°	2.00 - 26.00	ST02494-D...
F37-740	1536E	37	47	92	82	10	40	M34x1	16°	0.50 - 32.00	ST00946-D...
F38-72	164E	38,08	49	123	98,5	24,5	38	M34x1	15°	2.00 - 32.00	ST01105-D...
F42-99	171E	42	55	94	85	9	42	M38x1	15°	0.50 - 36.00	ST00947-D...
F48-81	173E	48	60	94	85	9	50	M44x1	15°	0.50 - 42.00	ST00948-D...

ST4-LN

Alésage acier trempé / 4 fentes - Bohrung gehärteter Stahl / 4 Schlitz - Hardened steel bore / 4 slots
Long nez - Langnase - Long nose



Type	CE	A	B	C	D	E = LN	F	G	α°	\emptyset	Art.
F8-577	101E	8	12	47,5	37,5	10	8	M6x0,5	16°	0.50 - 4.50	ST03702-D...
F10-86	109E	10	15,5	52	42	10	10	M8x0,5	20°	0.50 - 6.00	ST00818-D...
	109E	10	15,5	54	42	12	10	M8x0,5	20°	0.50 - 6.00	ST00950-D...
F13-357	116E	13	19	68	58	10	13	M11x0,75	16°	0.50 - 9.50	ST05823-D...
	116E	13	19	70	58	12	13	M11x0,75	16°	0.50 - 9.50	ST00951-D...
	116E	13	19	73	58	15	13	M11x0,75	16°	0.50 - 9.50	ST00952-D...
F15-580	120E	15	21	71	58	13	15	M12x0,75	16°	0.50 - 10.50	ST06209-D...
	120E	15	21	73	58	15	15	M12x0,75	16°	0.50 - 10.50	ST00953-D...
	120E	15	21	78	58	20	15	M12x0,75	16°	0.50 - 10.50	ST00954-D...
F16-1076	1212E	16	21	71	58	13	16	M14x0,75	16°	0.50 - 12.50	ST03994-D...
	1212E	16	21	73	58	15	16	M14x0,75	16°	0.50 - 12.50	ST00807-D...
	1212E	16	21	78	58	20	16	M14x0,75	16°	0.50 - 12.50	ST00955-D...
F20-201	136E	20	26	62	49	13	19	M18x1	15°	0.50 - 16.00	ST10203-D...
	136E	20	26	64	49	15	19	M18x1	15°	0.50 - 16.00	ST00956-D...
	136E	20	26	69	49	20	19	M18x1	15°	0.50 - 16.00	ST00957-D...
F20-87	138E	20	28	75	60	15	21	M18x1	16°	0.50 - 16.00	ST00958-D...
	138E	20	28	80	60	20	21	M18x1	16°	0.50 - 16.00	ST00959-D...
F22-71	140E	22	30	64	49	15	21	M20x1	15°	0.50 - 17.50	ST00960-D...
	140E	22	30	69	49	20	21	M20x1	15°	0.50 - 17.50	ST00961-D...
F25-64	145E	25	35	82	67	15	27	M22x1	16°	0.50 - 20.00	ST00962-D...
	145E	25	35	85	67	18	27	M22x1	16°	0.50 - 20.00	ST05043-D...
	145E	25	35	87	67	20	27	M22x1	16°	0.50 - 20.00	ST00963-D...
	145E	25	35	92	67	25	27	M22x1	16°	0.50 - 20.00	ST00964-D...
F27-2040	147E	27	38	83	64,7	18.3	30	-	15°	2.00 - 23.00	ST10204-D...
F30-101	1446E	30	38	79	59	20	32	M27x1	15°	1.00 - 25.00	ST00965-D...
	1446E	30	38	84	59	25	32	M27x1	15°	1.00 - 25.00	ST00966-D...
F32-221	161E	32	45	87	67	20	34	M28x1	15°	1.00 - 26.00	ST00969-D...
	161E	32	45	92	67	25	34	M28x1	15°	1.00 - 26.00	ST00970-D...
F35-2013		35	43	90	63	27	34	M27x1	15°	1.00 - 30.00	ST09193-D...
F37-740	1536E	37	47	107	82	25	40	M34x1	16°	1.00 - 32.00	ST00976-D...
	1536E	37	47	112	82	30	40	M34x1	16°	1.00 - 32.00	ST00977-D...
F42-99	171E	42	55	110	85	25	42	M38x1	15°	1.00 - 36.00	ST00978-D...
	171E	42	55	115	85	30	42	M38x1	15°	1.00 - 36.00	ST00979-D...
F48-81	173E	48	60	105	85	20	50	M44x1	15°	1.00 - 42.00	ST08247-D...
	173E	48	60	115	85	30	50	M44x1	15°	1.00 - 42.00	ST00980-D...
	173E	48	60	120	85	35	50	M44x1	15°	1.00 - 42.00	ST00981-D...



STM - MULTIFONCTION

STM - MULTIFUNKTION

STM - MULTIFUNCTION

STM

STM-C – Corps / STM-T – Têtes interchangeableables

Produit incontournable pour la production de séries prototypes.

L'utilisateur usine lui-même l'alésage selon la forme de la pièce à reprendre.

La pince STM (Ser-Teck Multifonction) se compose d'un corps et de têtes interchangeableables.

Le nez de la pince peut être usiné pour éviter les outils déportés ou les collisions avec des éléments machines

Avantages

- Utilisable à tout moment pour l'exécution de pièces prototypes
- Grande précision car usinée directement sur la machine
- Diverses matières des têtes – ALUMINIUM, ERTACETAL, LAITON, ACIER
- Evite le marquage grâce aux divers types de matières
- Corps unique réutilisable à souhait par type de pince

STM

STM-C - Grundkörper / STM-T - Auswechselbare Köpfe

Unverzichtbares Produkt für die Herstellung von Prototypenserien.

Der Nutzer bearbeitet selbst die Bohrung entsprechend der Form des aufzunehmenden Teils.

Die STM (Ser-Teck Multifunktion) Zange besteht aus einem Grundkörper und auswechselbaren Köpfen.

Die Nase der Zange kann bearbeitet werden, um gekröpfte Werkzeuge oder Kollisionen mit Maschinenteilen zu vermeiden.

Vorteile

- Jederzeit für die Ausführung von Prototypenteilen verwendbar
- Hohe Präzision, da direkt auf der Maschine bearbeitet
- Verschiedene Werkstoffe für die Köpfe – ALUMINIUM, ERTACETAL, MESSING, STAHL
- Verhindert die Markierung dank unterschiedlicher Werkstoffarten
- Einmaliger Grundkörper nach Wunsch entsprechend dem Zangentyp wiederverwendbar

STM

STM-C – Body / STM-T – Interchangeable heads

A must for production of prototype series. The user himself makes the bore according to the shape of the part to be clamped.

The STM (Ser-Teck Multifunction) clamp consists of a body and interchangeable heads.

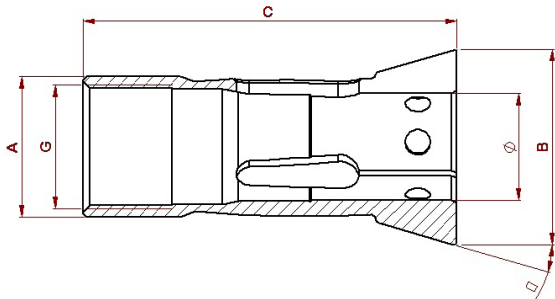
The clamp nose can be machined to avoid offset tools or collisions with machine parts

Advantages

- Usable at any time for the manufacture of prototype parts
- High precision because it is machined directly on the machine
- Various head materials – ALUMINIUM, ERTACETAL, BRASS and STEEL
- Avoids marking on the parts thanks to various types of materials
- Single body for unlimited re-use by type of clamp

STM-C

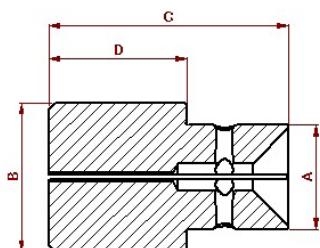
Corps - Grundkörper - Body



Type	CE	A	B	C	G	α°	\emptyset	Art.
F13-357	116E	13	19	58	M11x0.75	16°	08.50	ST00008
F15-580	120E	15	21	58	M12x0.75	16°	09.50	ST00011
F16-1076	1212E	16	21	58	M14x0.75	16°	11.00	ST00012
F20-201	136E	20	26	49	M18x1	15°	14.00	ST00013
F20-87	138E	20	28	60	M18x1	16°	15.00	ST00014
F22-71	140E	22	30	49	M20x1	15°	16.00	ST00015
F25-64	145E	25	35	67	M22x1	16°	19.00	ST00017
F30-101	1446E	30	38	59	M27x1	15°	24.00	ST00018
F32-221	161E	32	45	67	M28x1	15°	26.00	ST00020
F37-740	1536E	37	47	82	M34x1	16°	30.00	ST00022
F42-99	171E	42	55	85	M38x1	15°	34.00	ST00023
F48-81	173E	48	60	85	M44x1	15°	40.00	ST00024

STM-T

Têtes interchangeables - Auswechselbare Köpfe - Interchangeable heads



Type	CE	A	B	C	D	Art. ALUMINIUM	Art. ERTACETAL	Art. LAITON MESSING BRASS	Art. ACIER STAHL STEEL
F13-357	116E	08.50	13	23,5	15	ST00062	ST00064	ST00065	ST00066
F15-580	120E	09.50	15	31,5	20	ST00068	ST00069	ST00070	ST00071
F16-1076	1212E	11.00	16	31,5	20	ST00072	ST00074	ST00075	ST00076
F20-201	136E	14.00	19	32,5	20	ST00077	ST00078	ST00079	ST00080
F20-87	138E	15.00	21	34,5	20	ST00081	ST00082	ST00083	ST00084
F22-71	140E	16.00	21	39,5	25	ST00085	ST00086	ST00087	ST00088
F25-64	145E	19.00	27	43,5	25	ST00089	ST00090	ST00091	ST00092
F30-101	1446E	24.00	32	46,5	30	ST00093	ST00094	ST00095	ST00096
F32-221	161E	26.00	34	53,5	30	ST00101	ST00102	ST00103	ST00104
F37-740	1536E	30.00	40	54,5	35	ST00109	ST00110	ST00111	ST00112
F42-99	171E	34.00	42	59,5	35	ST00113	ST00114	ST00115	ST00116
F48-81	173E	40.00	50	64,5	40	ST00117	ST00118	ST00119	ST00120

SerIN[®]
Patent pending



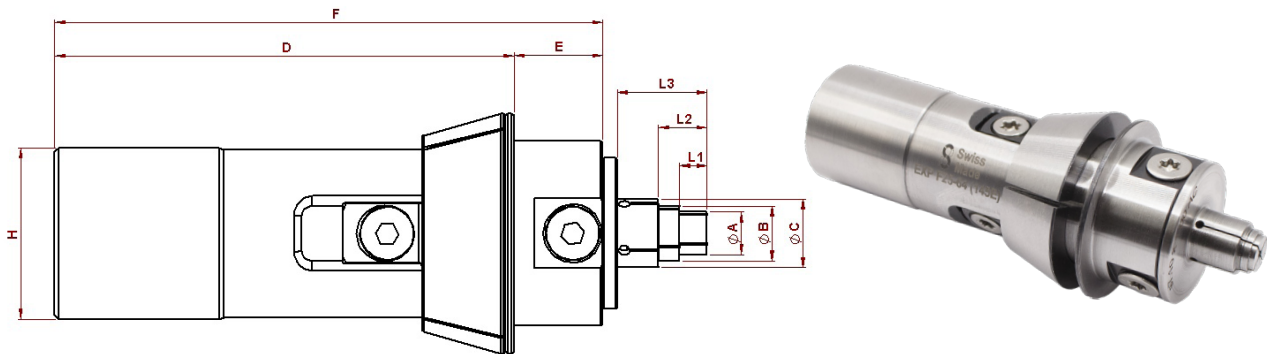
SERIN[®] - SERRAGE INTÉRIEUR

SERIN[®] - INNERE SPANNUNG

SERIN[®] - INTERNAL CLAMPING

SERIN®

Pince de serrage intérieur à têtes interchangeables - Innere Spannzange mit Auswechselbare Köpfe
- Internal collet with interchangeable heads



Type	CE	H	D	E	F	Art.
F13-357	116E	13	58	7	65	ST10885
F15-580	120E	15	58	7	65	ST10884
F16-1076	1212E	16	58	7	65	ST10883
F20-201	136E	20	49	7	56	ST10699
F20-87	138E	20	60	10	70	ST10862
F25-64	145E	25	67	13	80	ST08358
F37-740	1536E	37	82	13	95	ST10886
F42-99	171E	42	85	15	100	ST10887
F48-81	173E	48	85	15	100	ST10695

SERIN® - TÊTES INTERCHANGEABLES

SERIN® - AUSWECHSELBARE KÖPFE

SERIN® - INTERCHANGEABLE HEADS





PINCE DE FORME

FORMSPANNZANGE

FORM COLLET

PINCE DE FORME

Nous réalisons toutes sortes de formes selon demande.

Exemples : six pans, huit pans, carrés, rectangulaires et toutes autres formes exotiques.

Pour pinces de serrage standard et long nez, métal dur et acier, de F8 à F48.

Avantages

- Qualité rugosité 0,3 RA
- Précision de la forme

Précision du rond

- +/- 20 µ

Option

- Revêtement DLC et CROMVlc®
-

FORMSPANNZANGE

Wir fertigen Formen jeder Art nach Wunsch.

Beispiele : Sechskant, Achtkant, Vierkant, rechteckige und jegliche sonstigen exotischen Formen.

Für Standard- und Langnasen- Spannanzangen, aus Hartmetall und Stahl, von F8 bis F48.

Vorteile

- Rauheitsqualität 0,3 RA
- Formgenauigkeit

Rundheitsgenauigkeit

- +/- 20 µ

Option

- Beschichtung DLC und CROMVlc®
-

FORM COLLET

We make all kinds of shapes according to demand.

Examples : hexagon, eight-sided, square, rectangular and all other exotic shapes.

For standard and long nose collets, hard metal and steel, F8 to F48.

Advantages

- Roughness quality 0.3 RA
- Shape accuracy

Circular accuracy

- +/- 20 µ

Option

- DLC and CROMVIC® coating

CANONS DE GUIDAGE FÜHRUNGSBUCHSEN GUIDE BUSHES



PHF - ALÉSAGE METAL DUR - 3 FENTES

PHF - HARTMETALLBOHRUNG - 3 SCHLITZE

PHF - HARD METAL BORE - 3 SLOTS

PHF - ALÉSAGE METAL DUR - 3 FENTES

Le canon UP standard de la gamme SER-TECK. Son rodage amène une meilleure stabilité de la barre, une grande précision et améliore le glissement.

Avantages

- Précision
- Stabilité
- Glissement

Précision du rond

- 3 μ

Option

- Revêtement MOVIC® et CROMVIC®
-

PHF - HARTMETALLBOHRUNG - 3 SCHLITZE

Die UP Standardführungsbohrung der SER-TECK-Produktpalette. Durch ihr Einschleifen wird eine bessere Stabilität der Stange sowie eine hohe Genauigkeit erzielt und das Gleitverhalten verbessert.

Vorteile

- Präzision
- Stabilität
- Gute Gleiteigenschaften

Rundheitsgenauigkeit

- 3 μ

Option

- Beschichtung MOVIC® und CROMVIC®
-

PHF - HARD METAL BORE - 3 SLOTS

The standard UP guide bush of the SER-TECK range. Lapping results in better stability of the bar, high accuracy, and improved slip.

Advantages

- Accuracy
- Stability
- Low friction

Circular accuracy

- 3 μ

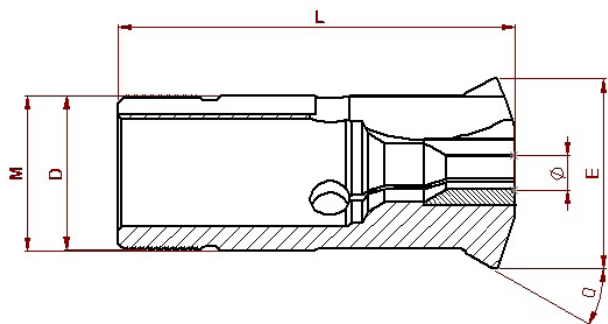
Option

- MOVIC® and CROMVIC® coating

PHF

3 fentes - 3 Schlitze - 3 slots

Alésage métal dur - Hartmetallbohrung - Carbide bore



Type	ø D	L	E ø	M	α°	Ømax.	Art.
ST-1351	9	44	12,5	M8x0.75	16°	4	ST02166-PHF-D...
ST-1352	11	53	14,5	M10x0.8	16°	6	ST02167-PHF-D...
ST-1353	16	59	20,5	M14x1	16°	10	ST02163-PHF-D...
ST-1604	16	58	19,8	M14x1	16°	10	ST02170-PHF-D...
ST-853	18	59	21,8	M16x1	30°	13	ST02165-PHF-D...
ST-605	24	61	30,0	M24x1	30°	17	ST02152-PHF-D...
ST-1357	28	81	38,0	M25x1	30°	20	ST02169-PHF-D...
ST-223T	28	82	34,0	M25x1	16°	20	ST02173-PHF-D...



SER-TECK
TECHNIQUE DE SERRAGE
BENDIT SA



RAPTOR - ALÉSAGE MÉTAL DUR

RAPTOR - HARTMETALLBOHRUNG

RAPTOR - CARBIDE BORE

RAPTOR – 3 FENTES

Le RAPTOR a été spécialement développé pour améliorer la stabilité lors de la production.

Cette excellente stabilité et sa précision extrême du rond en font un canon de guidage incontournable.

Avantages

- Excellente stabilité
- Précis
- Solide
- Rigide
- Résistant
- Longévité

Précision du rond

- 3µ

Option

- Revêtement MOVic® et CROMVic®

RAPTOR – 4 FENTES

Le RAPTOR 4 fentes offre les mêmes avantages que le RAPTOR 3 fentes. Son plus est qu'il est étanche. Les 4 fentes en biais évitent que les copeaux entrent à l'intérieur du canon.

Avantages

- Étanche, ne laisse pas entrer les copeaux
- Excellente stabilité
- Précis
- Solide
- Rigide
- Résistant
- Longévité

Précision du rond

- 3µ

Option

- Revêtement MOVic® et CROMVic®

RAPTOR – 3 SCHLITZE

Die RAPTOR wurde speziell entwickelt, um die Stabilität bei der Produktion zu verbessern.

Diese hervorragende Stabilität und seine extreme Rundlaufgenauigkeit machen sie zu einer unverzichtbaren Führungsbuchse.

Vorteile

- Hervorragende Stabilität
- Präzise
- Robust
- Steif
- Widerstandsfähig
- Lange Lebensdauer

Rundheitsgenauigkeit

- 3µ

Option

- Beschichtung MOVic® und CROMVic®

RAPTOR – 4 SCHLITZE

Die Vierschlitz-RAPTOR bietet die gleichen Vorteile wie die Dreischlitz-RAPTOR. Ihr Vorteil besteht in ihrer Dichtigkeit. Die vier schräg verlaufenden Schlitz verhindern, dass Späne ins Innere der Buchse gelangen.

Vorteile

- Dicht, lässt keine Späne hineindringen
- Hervorragende Stabilität
- Präzise
- Robust
- Steif
- Widerstandsfähig
- Lange Lebensdauer

Rundheitsgenauigkeit

- 3µ

Option

- Beschichtung MOVic® und CROMVic®

RAPTOR - 3 SLOTS

The RAPTOR was specially developed to improve stability during production.

Its excellent stability and extreme round accuracy make it an essential guide barrel.

Advantages

- Excellent stability
- Accurate
- Strong
- Rigid
- Tough
- Durability

Circular accuracy

- 3µ

Option

- MOVic® and CROMVic® coating

RAPTOR - 4 SLOTS

The RAPTOR 4 slots offers the same advantages as the 3-slot RAPTOR. Its advantage is that it is sealed. The 4 angle slots prevent the chips from entering the barrel.

Advantages

- Sealed; does not allow chips to enter
- Excellent stability
- Accurate
- Strong
- Rigid
- Tough
- Durability

Circular accuracy

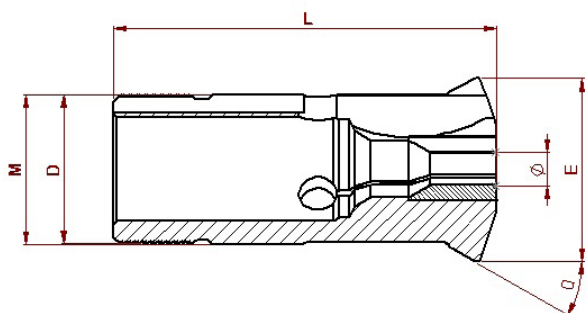
- 3µ

Option

- MOVic® and CROMVic® coating

RAPTOR-3 FENTES

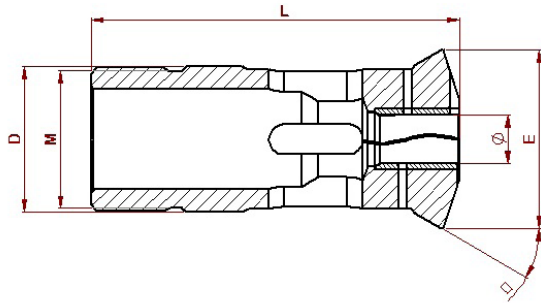
3 fentes / 3 Schlitze / 3 slots



Type	ø D	L	E ø	M	α°	ØMax.	Art.
ST-1351	9	44	12,5	M8x0.75	16°	4	ST02166-3F-D...
ST-1352	11	53	14,5	M10x0.8	16°	6	ST02167-3F-D...
ST-1353	16	59	20,5	M14x1	16°	10	ST02163-3F-D...
ST-1604	16	58	19,8	M14x1	16°	10	ST02170-3F-D...
ST-853	18	59	21,8	M16x1	30°	13	ST02165-3F-D...
ST-605	24	61	30,0	M24x1	30°	17	ST02152-3F-D...
ST-1357	28	81	38,0	M25x1	30°	20	ST02169-3F-D...
ST-223T	28	82	34,0	M25x1	16°	20	ST02173-3F-D...

RAPTOR-4 FENTES

4 fentes / 4 Schlitze / 4 slots



Type	ø D	L	E ø	M	α°	ØMax.	Art.
ST-1351	9	44	12,5	M8x0.75	16°	4	ST02166-D...
ST-1352	11	53	14,5	M10x0.8	16°	6	ST02167-D...
ST-1353	16	59	20,5	M14x1	16°	10	ST02163-D...
ST-1604	16	58	19,8	M14x1	16°	10	ST02170-D...
ST-853	18	59	21,8	M16x1	30°	13	ST02165-D...
ST-605	24	61	30,0	M24x1	30°	17	ST02152-D...
ST-1357	28	81	38,0	M25x1	30°	20	ST02169-D...
ST-223T	28	82	34,0	M25x1	16°	20	ST02173-D...

**CANONS DE GUIDAGE
FÜHRUNGSBUCHSEN
GUIDE BUSHES**



BSN - ALESAGE CERAMIQUE

BSN - KERAMISCHE BOHRUNG

BSN - CERAMIC BORE

BSN - ALESAGE CERAMIQUE

Avantages

- Précision
- Stabilité
- Glissement

Précision du rond

- 3 μ

Utilisation

- Pour l'usage des barres en inox et titane
-

BSN - KERAMISCHE BOHRUNG

Vorteile

- Präzision
- Stabilität
- Gute Gleiteigenschaften

Rundheitsgenauigkeit

- 3 μ

Verwendung

- Zur Verwendung mit Edelstahl- und Titanstangen
-

BSN - CERAMIC BORE

Advantages

- Accuracy
- Stability
- Low friction

Circular accuracy

- 3 μ

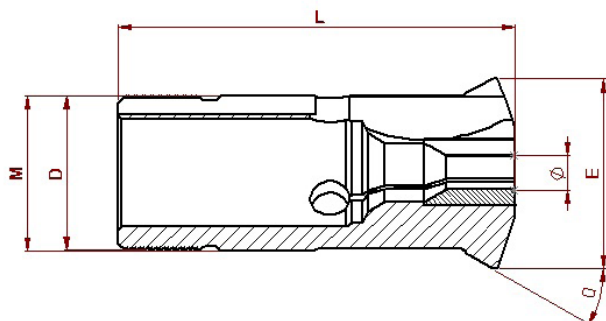
Usage

- For use with stainless steel and titanium bars

BSN

3 fentes - 3 Schlitze - 3 slots

Alésage céramique - Keramische Bohrung - Ceramic bore



Type	ø D	L	E ø	M	α°	ØMax.	Art.
ST-1351	9	44	12,5	M8x0.75	16°	3	ST02166-BSN-D...
ST-1352	11	53	14,5	M10x0.8	16°	4	ST02167-BSN-D...
ST-1353	16	59	20,5	M14x1	16°	6	ST02163-BSN-D...
ST-1604	16	58	19,8	M14x1	16°	6	ST02170-BSN-D...
ST-853	18	59	21,8	M16x1	30°	6	ST02165-BSN-D...
ST-605	24	61	30,0	M24x1	30°	6	ST02152-BSN-D...
ST-1357	28	81	38,0	M25x1	30°	6	ST02169-BSN-D...
ST-223T	28	82	34,0	M25x1	16°	6	ST02173-BSN-D...

Comparaison des caractéristiques de la céramique nitrure de silicium avec le carbure de tungstène

Caractéristiques	Céramique	Métal dur
Composition chimique	Si ₃ N ₄	WC (Co)
Charge de rupture (MPa)	400	330
Dureté (Hv30)	1600	1600-1630
Densité kg/m ³	32400	14500
Résistance à la compression (MPa)	3000	6500
Conductivité thermique (W/mK)	130	110
Précision du rond	3µm	3µm
Résistance à l'usure	Très bonne	Bonne
Grippage	Aucun	Possible
Durée de vie (mois)	6-8	1-2
Avantages	Précision, stabilité, glissement	Utilisable pour un grand nombre d'application
Utilisation	Usinage de barres en inox, titane et OR	Usinage pour la plupart des matériaux



SER-TECK
TECHNIQUE DE SERRAGE
BENDIT SA



SerTeck[®]
Patent pending

SER-TECK Bendit SA

Rue du Chapelat 2
CH - 2855 Glovelier
Tél: +41 (0)32 423 00 14
info@ser-teck.ch
www.ser-teck.ch